

中部建工株式会社 設備概要書

記入日 令和3年9月20日

記入者 中部建工 飯田

工場認定 認定機関 全国鉄骨評価機構 日本鉄骨評価センター
 グレード S (H) M R
 大臣認定番号 TFBH-151716

工場敷地面積 5,832 m² 建物面積 3,305 m² スtockヤード面積 1,738 m² 屋内塗装面積 400 m²
 仮Stockヤード面積 989 m²

年間生産能力(鉄骨のみ) 6,000 (t/年) ここ3年間の平均生産実績(鉄骨のみ) 4,500 (t/年) 最小受注数量 200 (t)

契約電力 185 Kw クレーン台数能力 合計 7 (台) 5t以下 5 (台) 10t以下 2 (台)

従業員(技術者・技能者・工務関係など)
 総人員 社内 17 名 協力会社 8 名
 工作図作成 社内 4 名
 鉄骨製作管理技術者 1級 5 名 2級 0 名
 溶接管理技術者 1級 2 名 2級 1 名
 建築鉄骨製品検査技術者 7 名
 建築鉄骨非破壊検査技術者 2 名
 非破壊試験技術者 UTレベル2 5 名 社内計 5 名 社外計 0 名

溶接技能者 JIS 14 名 社内 11 名 社外 3 名

AW資格者人数
 種類 合計
 スチールタブ 4 (人)
 代替タブ 3 (人)
 ロボット 2 (人)

単材の最大製作長さ 18 (m) 単材の最大製作重量 12 (t)

材質と最大板厚の実績
 材質 TMCP325 最大板厚 55 (mm)
 材質 SN490B 最大板厚 40 (mm)
 材質 BCP325 最大板厚 40 (mm)

シャーリング 自社 0 (%) 主要外注先 東地シャーリング
 外注 100 (%) 岩上鋼材

BH製作ライン 自社 0 (%) 主要外注先 協力ワimoto
 外注 100 (%) ⇒製作可能寸法 H1500x500

B.BOX製作ライン 自社 0 (%) 主要外注先 神機建材㈱、神栄鉄鋼㈱
 外注 100 (%) ⇒製作可能寸法 B1000x1000

コラム仕口用 溶接ロボット 台数 1 (台) コラム大組用 溶接ロボット 台数 2 (台)

鉄骨階段の製作 自社 外注

得意とする構造形式 S造(コラム+H) 鋼管 ハイトラス
 SRC造 BOX Hアレース

開先加工機 台数 1 (台) ショットブラスト 台数 1 (台)
 加工可能サイズ 1300x500 (梁せいx梁幅) 加工可能サイズ 1200x500 (梁せいx梁幅)

三輪ドリル機 台数 1 (台) 切断機(ハンドソー) 台数 1 (台)
 加工可能サイズ 1300x600 (梁せいx梁幅) 加工可能サイズ 1300x600 (梁せいx梁幅)

その他主要工作機械 鋼板開先加工機 1台 鋼板孔明け加工機 1台 柱ボジショナ 1台

図面作成 自社 95 (%) 鉄骨CAD 100 (%) (2次元)
 外注 5 (%)