

中部建工株式会社 設備概要書

記入日 令和8年3月5日

工場認定 認定機関 全国鉄骨評価機構 日本鉄骨評価センター
 グレード S (H) M R
 大臣認定番号 TFBH-256148

工場敷地面積 5,832 m² 建物面積 3,305 m² スtockヤード面積 4,538 m² 屋内塗装面積 400 m²

年間生産能力(鉄骨のみ) 6,000 (t/年) ここ3年間の平均生産実績(鉄骨のみ) 4,500 (t/年) 最小受注数量 200 (t)

契約電力 185 Kw クレーン台数能力 合計 8 (台) 5t以下 10t以下
 5(台) 3(台)

従業員(技術者・技能者・工務関係など)

総人員	社内	34名	協力会社	7名	
工作図作成	社内	6名			
鉄骨製作管理技術者	1級	8名	2級	0名	
溶接管理技術者	1級	3名	2級	3名	
建築鉄骨製品検査技術者		8名			
建築鉄骨非破壊検査技術者		3名			
非破壊試験技術者	UTレベル2	5名	社内計	5名	社外計 0名

溶接技能者 JIS 17名 社内 13名 社外 4名

AW資格者人数

種類	合計
スチールタブ	3(人)
代替タブ	3(人)
ロボット	1(人)

単材の最大製作長さ 18 (m) 単材の最大製作重量 12 (t)

材質と最大板厚の実績 材質 TMCP325 最大板厚 55 (mm)
 材質 SN490B 最大板厚 40 (mm)
 材質 BGP325 最大板厚 40 (mm)

シャーリング 自社 0(%) 主要外注先 藤田金属
 外注 100(%)

BH製作ライン 自社 0(%) 主要外注先 株カワモト
 外注 100(%) ⇒製作可能寸法 H1500x500

B.BOX製作ライン 自社 0(%) 主要外注先 神機建材株、神栄鉄鋼株
 外注 100(%) ⇒製作可能寸法 B1000x1000

コラム仕口用 溶接ロボット 台数 1 (台) コラム大組用 溶接ロボット 台数 2 (台)

鉄骨階段の製作 自社 (外注)

得意とする構造形式 S造(コラム+H) 鋼管 ハイブラス
 SRC造 BOX Hブラス

開先加工機 台数 1 (台) ショットブラスト 台数 1 (台)
 加工可能サイズ 1300x500 (梁せい×梁幅) 加工可能サイズ 1200x500 (梁せい×梁幅)

三軸ドリル機 台数 1 (台) 切断機(ハントソー) 台数 1 (台)
 加工可能サイズ 1300x600 (梁せい×梁幅) 加工可能サイズ 1300x600 (梁せい×梁幅)

その他主要工作機械 鋼板開先加工機 1台 鋼板孔明け加工機 1台 柱ボジショナ 1台

図面作成 自社 95(%) 鉄骨CAD 100(%) (2次元)
 外注 5(%)